



- ZESTAWIENIE ELEMENTÓW:
- Kocioł kondensacyjny gazowy DE DIETRICH typ C230-170 ECO 165,0kW (z zabezpieczeniem stanu wody w kotłach)
 - Zawór bezpieczeństwa dla kotła, IMI PNEUMATEX DSV 25 DGH ciśn. nastawy 3,5 bar
 - Pompa obiegowa kotła GRUNDFOS q=7,2 m³/h; hp=50kPa
 - Zawór równowagujący kotła IMI STAD dn50 7,2m³/h n=4,85
 - Układ stabilizacji ciśnienia z funkcją odgazowania próżniowego IMI
- TecBox - Transfero TV 4.1E, PS=10bar, Moc=0,75kW, 230V
- zawór odcinający DLV 20
- naczynie kompensujące SD 50.10, poj. nom.=0,05m³
 - Sprężarki hydrauliczne.
 - Separator osadów i zanieczyszczeń IMI PNEUMATEX ZG DN65
 - Rozdzielacz wody zasilającej i powrotnej DN80
 - Pompa obiegowa obiegu c.o. (przedszkole) 70°C/50°C GRUNDFOS q=1,1 m³/h; hp=50kPa
 - Pompa obiegowa obiegu c.o. (szkoła) 70°C/50°C GRUNDFOS q=1,3 m³/h; hp=50kPa
 - Pompa obiegowa obiegu c.t. (wymiennik woda/glikol etyl.) 70°C/50°C GRUNDFOS q=2700 kg/h; hp=66kPa
 - Pompa obiegowa central wentylacyjnych; glikol etyl. 35% 60°/40°C; GRUNDFOS q=2700 kg/h; hp=66kPa
 - Zawór regulacyjny trójdrogowy obiegu c.o. IMI typ CV316RGA dn20 z siłownikiem MC55/230
 - Zawór regulacyjny trójdrogowy obiegu c.o. IMI typ CV316RGA dn20 z siłownikiem MC55/230
 - Zawór równowagujący obiegu c.o. (przedszkole) STAD DN25 1,1m³/h n=3,26
 - Zawór równowagujący obiegu c.o. (szkoła) STAD DN25 1,32m³/h n=3,26
 - Zawór równowagujący obiegu c.o. (szkoła) STAD DN40 2,64m³/h n=3,36
 - Filtr siatkowy obiegu kotła DN65
 - Filtr siatkowy obiegu c.o. (przedszkole) DN32
 - Filtr siatkowy obiegu c.o. (szkoła) DN32
 - Filtr siatkowy obiegu c.t. (wymiennik woda/glikol etyl.) DN40
 - Filtr siatkowy obiegu c.t. (central went.) DN40
 - Pompa obiegowa obiegu c.w.u. GRUNDFOS q=1,75 m³/h; hp=40kPa
 - Filtr siatkowy obiegu c.w.u. DN32
 - Filtr siatkowy obiegu c.w.u. DN32
 - Pompa obiegowa cyrkulacji c.w.u. GRUNDFOS q=0,41 m³/h; hp=50kPa
 - Filtr gazu
 - Skrzynka gazowa z zaworem MAG-3 DN50 (poza zakresem opracowania)
 - Szafka gazowa z kurkiem gazowym, gazomierzem i reduktorem (poza zakresem opracowania)
 - System detekcji gazu:
-DEX-12/N (AL) detektor metanu, 10/30% DGM, wym.sens, Ex db IIC T4, wyk. DEX/F4-C
-MD-2.2 moduł alarmowy do GX, 230V
-SL-32 sygnalizator akustyczno-optyczny 12 V z wyszczeniem IPS4
-MAG-3 DN32-DN50/A zawór odcin. kłapowy 0,5MPa, EEx
 - Wodomierz do napełniania instalacji DN15, qmax=2m³/h JS1,6-0,2
 - Stacja neutralizacji kondensatu DE DIETRICH typ GA3
 - Stacja uzdatniania wody z filtrem Epuro AQUASET 500-N
 - Podgrzewacz c.w.u. stojący okrągły De Dietrich BLC300
 - Naczynie wzbiorcze dla obiegu wärmego central went.
 - Wymiennik płytowy woda/glikol np. prod. Danfoss, woda 70/50, glikol: 60/40 Q=58kW, dp=max.10kPa.
 - Zawór bezpieczeństwa wymiennika ciepła

Rysunek nr 7/IS Arkusz nr

PROJEKTOWANIE KOSZTORYSOWANIE NADZORY MIROSLAW WEGŁAS Rwicz ul. Przyjemskiego 23 tel.kom. 606-952-413	OBIEKT	BUDOWA BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ -OŚWIATOWEGO: PRZEDSZKOLE I POMIESZCZENIA SZKOŁY PODSTAWOWEJ Z BIBLIOTEKĄ SZKOLNĄ, WRAZ Z POMIESZCZENIAMI BIBLIOTEKI PUBLICZNEJ	
	RYSUNEK	SCHEMAT KOTŁOWNI GAZOWEJ	Skala: --
	ADRES BUDOWY	Smolice nr 27; gm.Kobylin działka nr 403	Data: 01.06.2018
	INWESTOR	Gmina Kobylin Rynek Marszałka Józefa Piłsudskiego 1 63-740 Kobylin	
	Studium: Projekt budowlany		Branża: Instalacje sanitarne
	Projektował:	mgr inż. Piotr Jaroszyński-Dziuba	Upr.nr: OPL/0142/PW05/05 specjalność: sieć, instalacje urządzenia ciepłotechniczne, gazowe, wodociągowe, kanalizacyjne
	Współpraca:	mgr inż. Elżbieta Okoniewska-Kolańska	
	Sprawił:	mgr inż. Aleksandra Tankiewicz	Upr.nr: 310/005/10 specjalność: sieć, instalacje urządzenia ciepłotechniczne, gazowe, wodociągowe, kanalizacyjne