

Kobylin, dnia 9 listopada 2023 r.

RiOŚ 6220.02.25.2023

BMEKO Brykczyński Sp. k.
ul. Sienkiewicza 2/87, 63-700 Krotoszyn

Decyzja
o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia

Na podstawie art. 71 ust.1 i ust. 2 pkt 1; art. 75 ust. 1 pkt 4; art. 80 ust. 1 i art. 82 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), a także § 2 ust.1, pkt. 41, § 3 ust. 2 pkt 1 i § 3 ust. 3 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 18 stycznia 2023 roku wniesionego przez Inwestora: BMEKO Brykczyński Sp. k. ul. Sienkiewicza 2/87, 63-700 Krotoszyn, którego pełnomocnictwo posiada Pani Karolina Golec ul. Bogedaina 3, pok.121, 50-514 Wrocław, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: **„Rozpoczęcie produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu BMEKO Brykczyński Sp.k.”**, zlokalizowanego na części działki o nr ewidencyjnym 973 arkusz mapy 3 obręb Rzemiechów, gmina Kobylin, powiat krotoszyński, województwo wielkopolskie, po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko

Orzekam

realizację przedsięwzięcia i określam warunki tej realizacji:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Projektowane przedsięwzięcie będzie polegało na rozpoczęciu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych. Realizowane będzie na terenie działki nr ewidencyjny 973 ark. 3 obręb Rzemiechów, gmina Kobylin. Na przedmiotowym terenie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego przyjęty uchwałą nr XIII/74/99 Rady Miasta i Gminy w Kobylinie z dnia 29 listopada 1999 r. Działka inwestycyjna znajduje się na terenie strefy oznaczonej symbolem NU, dla której podstawowym przeznaczeniem jest Miejsko-Gminne Wysypisko Odpadów Komunalnych i Poprodukcyjnych w miejscowości Rzemiechów.

Obecnie teren inwestycji jest zagospodarowany. Znajdują się na nim hale produkcyjne, magazyn chemiczny, zaplecze socjalne a także boksy do magazynowania odpadów i powierzchnie biologicznie czynne. Obszar przedsięwzięcia jest w przeważającej części utwardzony betonem oraz kostką brukową. Wzdłuż granic działki występują tereny biologicznie czynne. Południowa część działki, która nie jest przeznaczona na potrzeby funkcjonowania instalacji nie jest utwardzona (poza drogą dojazdową i placem magazynowym). Znajdują się na niej podziemne zbiorniki do

magazynowania ścieków przemysłowych oraz zbiorniki na wody opadowe i roztopowe. Pozostałą część działki stanowią nieużytki. Z terenu przeznaczonego pod realizację przedsięwzięcia nieużytki zostały wyłączone. Powierzchnia działki wynosi 26 300 m², w tym powierzchnia biologicznie czynna 11 182 m². Bezpośrednie sąsiedztwo przedsięwzięcia stanowią:

- od północy – droga powiatowa Kobylin – Zduny, za nią pola uprawne,
- od południa – niezagospodarowana część dz. nr ew. 973, opisana wyżej,
- od wschodu – tereny roślinności trawiastej, za nimi Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych,
- od zachodu – tereny rolne, pola uprawne.

Całkowita powierzchnia działki, na której znajduje się zakład wynosi 26 300 m². Na potrzeby zakładu wykorzystywana jest północna część działki. Rozbudowa zakładu ma posłużyć zwiększeniu wydajności instalacji, ma usprawnić przepływ odpadów od momentu rozładunku do przerobu w danej instalacji. Zwiększenie powierzchni zadanej do magazynowania odpadów w postaci boksów pozwoli inwestorowi w efektywny sposób kontrolować proces magazynowania i zarządzania strumieniem odpadów.

2. Warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

- 1). Instalację do zestalania szlamów spoiwem hydraulicznym przenieść na zewnątrz zakładu w miejsce utwardzone, skanalizowane i zadane i przetwarzać w niej odpady w ilości nie większej niż 4,8 Mg/dobę, 1 450 Mg/rok.
- 2). Pracę linii stabilizacji odpadów, prowadzić wyłącznie w porze dnia, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00, nie dłużej niż przez 4 h w ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin.
- 3). W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego przetwarzać odpady inne niż niebezpieczne w maksymalnej ilości do 75 Mg/dobę i 22 650 Mg/rok lub odpady niebezpieczne w maksymalnej ilości do 5 Mg/dobę i 1 510 Mg/rok.
- 4). Zbierać odpady w łącznej ilości nie większej niż 40 000 Mg/rok.
- 5). Na placu magazynowym nr 1 odpady łatwopalne (oleje i rozpuszczalniki) magazynować w beczkach lub mauzerach, w specjalnym kontenerze, umieszczonym na wannie odciekowej w zadanej, utwardzonej i skanalizowanej strefie. Odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne magazynować w kontenerach, w specjalistycznych pojemnikach (mauzerach) oraz w belowanych kostkach, w wydzielonej utwardzonej i skanalizowanej strefie. Odpady magazynowe w kontenerach o pojemności powyżej 33m³ należy przykryć plandeką.
- 6). W boksach magazynowych nr 2A, 2B, 3A, 3B, 4, 5, 6, 7, i 8 odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne magazynować pod zadaszeniem, na terenie utwardzonym i skanalizowanym.
- 7). Na placu magazynowym nr 3 odpady niebezpieczne magazynować w zadanych, utwardzonych i skanalizowanych boksach typu LEGO, w pojemnikach (mauzerach), w beczkach oraz pojemnikach specjalistycznych.
- 8). Na placu magazynowym nr 4 odpady inne niż niebezpieczne magazynować w miejscu zadaszonym, utwardzonym i skanalizowanym, w pojemnikach typu mauzer, w beczkach oraz w pojemnikach specjalistycznych.

- 9). Wszystkie strefy magazynowania odpadów oznaczyć w sposób czytelny, trwały i odporny na działanie warunków atmosferycznych.
- 10). Odpady nie poddane procesowi przetwarzania na instalacji, a także odpady przeznaczone do zbierania przekazywać uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
- 11). Gotowe paliwo z odpadów bezpiecznych o kodzie 19 12 10 magazynować na terenie hali produkcyjnej w strefie 5A i 5B, natomiast nadmiar przewozić do zadaszonego i utwardzonego boksu nr 4, 5, 6, 7 i 8. Gotowe paliwo z odpadów niebezpiecznych z domieszką odpadów bezpiecznych magazynować na placu magazynowym zadaszonym 3A i 3B oraz w boksie zadaszonym 3A.
- 12). Wodę na potrzeby systemu ppoż. zamontowanego w instalacji do przetwarzania odpadów pobierać z gminnej sieci wodociągowej na podstawie umowy z dostawcą. Ewentualne odcieki powstałe w tym procesie kierować do zbiorników bezodpływowych, a następnie wywozić do oczyszczalni ścieków.
- 13). Ścieki bytowe odprowadzać do zbiornika bezodpływowego, a następnie wywozić do oczyszczalni ścieków.
- 14). Odcieki z miejsc magazynowania odpadów oraz wody opadowe lub roztopowe z pozostałych terenów utwardzonych oraz z jednego zadaszenia o powierzchni 30 m² podczyszczać w dwóch separatorach substancji ropopochodnych, a następnie kierować do szczelnych, bezodpływowych zbiorników i wywozić na oczyszczalnię ścieków.
- 15). Ewentualne wycieki z wanny, na której umieszczony będzie kontener z odpadami łatwopalnymi przechwytywać za pomocą sorbentów, a następnie przekazywać uprawnionym podmiotom do zagospodarowania. Wycieki, które nie zostaną zatrzymane przy pomocy sorbentów odprowadzać do zbiorników bezodpływowych, a następnie wywozić do oczyszczalni ścieków.
- 16). W przypadku takiej konieczności, na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego należy uzyskać pozwolenie wodnoprawne.
- 17). Niezanieczyszczone wody opadowe lub roztopowe pochodzące z dachów budynków kubaturowych oraz z wiat odprowadzać wewnątrzzakładowym systemem kanalizacji deszczowej do szczelnego podziemnego zbiornika, a następnie przepompować do zbiornika chłonnego. Na budowę urządzeń wodnych oraz na odprowadzanie wód opadowych lub roztopowych do zbiornika chłonnego uzyskać stosowne pozwolenie wodnoprawne.
- 18). Utrzymywać właściwy stan techniczny urządzeń stanowiących instalację do produkcji paliwa alternatywnego celem wyeliminowania potencjalnego wycieku szkodliwych substancji do środowiska gruntowo-wodnego.
- 19). Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady gromadzić w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób selektywny, a następnie przekazywać uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami.
- 20). Prowadzić na bieżąco monitoring oddziaływania na środowisko w celu stałego kontrolowania działań prowadzonych w związku z realizacją i eksploatacją inwestycji.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy w szczególności w projekcie budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy:

- 1). Linie stabilizacji odpadów (instalacji do zestalania odpadów), która w ramach realizacji przedsięwzięcia zostanie przeniesiona z hali na zewnątrz budynku, osłonić od strony północnej, wschodniej i zachodniej ścianą pełną, szczelną dla fali akustycznej o wysokości nie mniejszej niż 2,4 m n.p.t.
 - 2). Wszystkie powierzchnie produkcyjne i place technologiczne zakładu związane z przetwarzaniem odpadów utwardzić i skanalizować.
 - 3). Zbiornik chłonny wykonać jako otwarty o przekroju trapezowym. Dno i ściany zbiornika wyłożyć płytami ażurowymi.
 - 4). Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażać w system kierowania ewentualnych wycieków do separatora.
 - 5). Zastosować rozwiązania projektowe dla spełnienia wymogów dotyczących w szczególności norm o dopuszczalnym poziomie hałasu w środowisku, na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.
 - 6). Przyjąć, dla potrzeb realizacji planowanego przedsięwzięcia, rozwiązania projektowe i organizacyjno-techniczne zapewniające spełnienie obowiązujących przepisów, dotyczących wymogów w zakresie gospodarki wodno-ściekowej,
- 4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia awarii:**

Mimo, że przedsięwzięcie nie spełnia warunków, o których mowa w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz.138), ale w związku z zaistniałymi już zdarzeniami pożarowymi inwestor zobowiązany jest przygotować procedurę postępowania na wypadek wystąpienia zdarzeń nadzwyczajnych. W pomieszczeniach gdzie magazynowane będą odpady lub chemikalia powinny być przechowywane odpowiednie sorbenty oraz sprzęt zbierający na wypadek ewentualnego rozlewu lub rozsypania substancji szkodliwych.

- 5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko:**

Przedsięwzięcie nie będzie transgranicznie oddziaływać na środowisko.

- 6. Wymogi w zakresie wykonania kompensacji przyrodniczej:**

Z oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko nie stwierdza się konieczności wykonania kompensacji.

- 7. Wymogi w zakresie zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:**

Pomimo, że planowane przedsięwzięcie nie będzie się wiązało z pracami budowlanymi bądź montażowymi, to na etapie eksploatacji instalacji dotyczącej zbierania i przetwarzania odpadów niebezpiecznych zobowiązuje się inwestora:

- 1). Aby ograniczyć oddziaływanie emisji substancji do powietrza:
 - proces technologiczny prowadzić pod stałym nadzorem kierownictwa zakładu,
 - utrzymywać w czystości plac manewrowy, po którym, poruszają się maszyny i pojazdy zapobiegając pyleniu wtórnemu,
 - okresowo kontrolować wszystkie urządzenia, maszyny i pojazdy tak aby spełniały wymogi dopuszczające je do użytku, a ich ruch zorganizować w sposób minimalizujący zbędne przejazdy.
 - wszelkie awarie ww. sprzętu usuwać na bieżąco i przestrzegać reżimu technologicznego.
- 2). W celu kontroli poziomu hałasu na terenie zakładu dokonywać okresowych pomiarów hałasu metodą bezpośrednią, raz na dwa lata w punkcie referencyjnym.
- 3). Odpady magazynować selektywnie w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w tym stanu skupienia odpadów, nie powodując zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.
- 4). W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego urządzenia służące do odprowadzania ścieków utrzymywać w dobrym stanie technicznym, a ewentualne naprawy wykonywać na bieżąco.

8. Konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania:

Nie dotyczy

9. Konieczność przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko

Nie stwierdza się konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko

10. Wymogi w zakresie przedstawienia analizy porealizacyjnej:

Nie dotyczy

11. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Uzasadnienie

W dniu 18 stycznia 2023 r., Inwestor: BMEKO Brykczyński Sp.k. ul. Sienkiewicza 2/87, 63-700 Krotoszyn, którego pełnomocnictwo posiada Pani Karolina Golec ul. Bogedaina 3, pok.121, 50-514 Wrocław, wystąpił z wnioskiem (uzupełnionym w dniu 23 lutego 2023 r.) o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Rozpoczęciu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu BMEKO Brykczyński Sp.k.”, zlokalizowanego na części działki o nr ewidencyjnym 973 arkusz mapy 3 obręb Rzemiechów, gmina Kobylin, powiat krotoszyński, województwo wielkopolskie. Inwestor do wniosku załączył raport o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Obwieszczenie o wszczęciu postępowania administracyjnego

prowadzonego z udziałem społeczeństwa i przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia podano do publicznej wiadomości zamieszczając je na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Kobylinie, na tablicy ogłoszeń w budynku Urzędu oraz w miejscu realizacji inwestycji tj. na tablicy ogłoszeń w Rzemiechowie. Powyższa inwestycja zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 ze zm.), należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne. Ponadto przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane do § 3 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 oraz § 3 ust. 3 ww. rozporządzenia.

Zgodnie z art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), zwrócono się o uzgodnienie warunków realizacji omawianego przedsięwzięcia do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie we Wrocławiu. O wydanie opinii w przedmiotowej sprawie zwrócono się do Marszałka Województwa Wielkopolskiego i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Krotoszynie.

W toku postępowania na wniosek organów współdziałających został uzupełniony przez wnioskodawcę raport o oddziaływaniu na środowisko ww. przedsięwzięcia i wymienione organy wydały:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Krotoszynie – pozytywną opinię sanitarną nr ON-NS.9011.1.25.2023 z dnia 23 maja 2023 r.
2. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu – postanowienie uzgadniające realizację przedsięwzięcia nr WR. RZŚ. 4900. 15. 2023.JT z dnia 5 września 2023 r.
3. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu – postanowienie uzgadniające realizację przedsięwzięcia nr WOO-I.4221.63.2023.BM.3 z dnia 18 września 2023 r.
4. Marszałek Województwa Wielkopolskiego – pismo nr DSK-IV.7030.1.8.2023 z dnia 23 sierpnia 2023 r., o rezygnacji z wydania opinii w sprawie z uwagi na zmniejszenie się zdolności przerobowych przedmiotowej instalacji w przedłożonym uzupełnieniu raportu i wyłączeniu jej z przedsięwzięć wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W odniesieniu do przedstawionych materiałów w toku prowadzonego postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko planowanej inwestycji, nie złożono żadnych uwag i wniosków. Wszystkie zebrane dokumenty w sprawie, zostały wzięte pod uwagę w przeprowadzonej ocenie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i były podstawą ustaleń niniejszej decyzji.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na rozpoczęciu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych. (Dotychczas na paliwo alternatywne przetwarzane były wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne). Realizowane będzie na terenie działki nr ewidencyjny 973 ark. 3 obręb Rzemiechów, gmina Kobylin. Na przedmiotowym terenie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego przyjęty uchwałą nr XIII/74/99 Rady Miasta i Gminy w Kobylinie z dnia 29 listopada 1999 r. Działka inwestycyjna znajduje się na terenie strefy oznaczonej

symbolem NU, dla której podstawowym przeznaczeniem jest Miejsko-Gminne Wysypisko Odpadów Komunalnych i Poprodukcyjnych.

Obecnie teren inwestycji jest zagospodarowany. Znajdują się na nim hale produkcyjne, magazyn chemiczny, zaplecze socjalne a także boksy do magazynowania odpadów i powierzchnie biologicznie czynne. Obszar przedsięwzięcia jest w przeważającej części utwardzony betonem oraz kostką brukową. Wzdłuż granic działki występują tereny biologicznie czynne. Południowa część działki, która nie jest przeznaczona na potrzeby funkcjonowania instalacji nie jest utwardzona (poza drogą dojazdową i placem magazynowym). Znajdują się na niej podziemne zbiorniki do magazynowania ścieków przemysłowych oraz zbiorniki na wody opadowe i roztopowe. Pozostałą część działki stanowią nieużytki. Z terenu przeznaczonego pod realizację przedsięwzięcia nieużytki zostały wyłączone. Powierzchnia działki wynosi 26 300 m², w tym powierzchnia biologicznie czynna 11 182 m². Dotychczas prowadzone procesy na terenie zakładu obejmują przetwarzanie odpadów, zbieranie odpadów oraz magazynowanie substancji chemicznych. W zakres przetwarzania odpadów wchodzi: zestalanie szlamów spoiwem hydraulicznym, odtłuszczenie pojemników w myjce i produkcja paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne. Wnioskodawca posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydane decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego z 1 lipca 2015 r., znak DSR-II-7243.199.2014, uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego z 24 lipca 2015 r., znak DSR-II-7243.199.2014, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego z 9 marca 2016 r., znak DSR-II-2.7243.14.2016, 30 maja 2018 r. znak DSR-II-2.7243.20.2018 oraz 29 sierpnia 2018 r. znak DSR-II-2.7243.44.2018.

W instalacji do zestalania szlamów spoiwem hydraulicznym prowadzony jest odzysk odpadów niebezpiecznych, w postaci szlamów pochodzących z obróbki metali, zawierających oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania). W wyniku procesu otrzymywane są odpady inne niż niebezpieczne. Projektowana moc przerobowa instalacji zestalania odpadów spoiwem hydraulicznym wynosiła 5 000 Mg/rok i do 9 Mg/dobę, natomiast łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi (zgodnie z zezwoleniem) w ciągu roku nie powinna była przekroczyć 2 800 Mg. Jak wynika z uzupełnienia do raportu kierowanego do Marszałka Województwa Wielkopolskiego instalacja została zmodernizowana i jej zdolność przetwarzania obecnie wynosi do 4,8 Mg/dobę i 1450 Mg/rok. W związku z tym zmniejszy się ilość odpadów przetwarzanych w tej instalacji. Rodzaje odpadów pozostaną bez zmian. W instalacji będą nadal przetwarzane odpady o kodach: 12 01 14* – Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne w ilości do 200 Mg/rok oraz 12 01 18* – Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne w ilości do 1 450,00 Mg/rok. W ramach przedsięwzięcia planuje się przeniesienie instalacji z hali na zewnątrz zakładu w miejsce utwardzone, zadaszone i wydzielone dwoma betonowymi ścianami.

Na terenie zakładu zlokalizowana jest myjka do odtłuszczania, która służy do wmywania z odpadów opakowaniowych zanieczyszczeń zawierających substancje niebezpieczne. Jest to zabudowane urządzenie z dozownikiem detergentów. Detergent krąży w obiegu zamkniętym i okresowo jest wymieniany. Przed myciem opakowania są rozcinane, co pozwala zwiększyć skuteczność procesu mycia. W wyniku procesu przetwarzania powstają odpady inne niż niebezpieczne. Moc

przerobowa myjki do odtłuszczania wynosi 500 Mg/rok, natomiast łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie powinna przekroczyć 150 Mg. W ramach przedsięwzięcia nie zostaną wprowadzone żadne zmiany w instalacji oraz w prowadzonym procesie i ilości przetwarzanych odpadów.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowana jest częściowo w hali a częściowo na zewnątrz budynku, na utwardzonym podłożu. Procesy prowadzone w instalacji nie ulegną zmianie. Zwiększona zostanie ilość przetwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne w stosunku do ilości dopuszczonej obowiązującym zezwoleniem na przetwarzanie odpadów z 12 048 Mg odpadów rocznie do maksymalnie 22 650 Mg/rok (75 Mg/dobę). W instalacji, w ramach przedsięwzięcia, rozpocznie się produkcja paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych przy wykorzystaniu infrastruktury obecnie stosowanej do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na paliwo alternatywne. Realizacja inwestycji nie będzie związana z fazą budowy bądź montażu. W instalacji przetwarzane będą odpady niebezpieczne w maksymalnej ilości 5 Mg/dobę, 1 510 Mg/rok. Finalnym produktem przetwarzania odpadów niebezpiecznych będzie paliwo alternatywne czyli odpad o kodzie 19 12 11* – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne. Odbiorcami tego paliwa będą podmioty prowadzące proces unieszkodliwiania w procesie D10 – Przekształcanie termiczne na lądzie.

Wnioskodawca prowadzi również zbieranie odpadów. Odpady te nie są poddawane przetwarzaniu w instalacjach znajdujących się na terenie zakładu. W ramach przedsięwzięcia zaplanowano też zmianę ilości i rodzajów dotychczas zbieranych odpadów. Roczna ilość zbieranych odpadów nie przetwarzanych na terenie zakładu w Rzemiechowie nie przekroczy 40 000 Mg/rok, dotyczy ona tylko odpadów zbieranych w celu dalszego przekazania kolejnym odbiorcom odpadów. Wymieniona ilość nie łączy się z odpadami przetwarzanymi, która wynosi – 22 650 Mg/rok. Dodatkową działalnością wnioskodawcy jest handel substancjami chemicznymi. Środki chemiczne magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu, w mauzerach umieszczonych na regałach. Magazynowane są takie substancje jak kwas solny, wodorotlenek sodu, kwas siarkowy, siarczan żelazawy oraz chlorek żelazawy. Magazynowane substancje nie są wykorzystywane na potrzeby własne a wyłącznie w celach handlowych.

W zakładzie prowadzone są i będą procesy odzysku określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.): R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 i R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12. Zgodnie z dokumentacją, magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny, uwzględniający właściwości odpadów, na placu magazynowym, na którym wydzielone są strefy magazynowania odpadów łatwopalnych (olejów i rozpuszczalników), odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, boksach magazynowych oraz w hali produkcji paliwa alternatywnego. Miejsca magazynowania będą spełniać wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

W raporcie przedstawiono też gospodarkę odpadami wytwarzanymi w związku z przedsięwzięciem. Poza odpadami z procesu przetwarzania odpadów na terenie

zakładu będą powstawać odpady m.in. z utrzymania i konserwacji instalacji, ze sortowania odpadów, rozbiórki pojemników kosзовых czy czyszczenia zbiorników magazynowych i cystern transportowych. W związku ze zmianą rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów w poszczególnych instalacjach wnioskodawca będzie zobowiązany wystąpić o zmianę posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów lub uzyskanie nowego. Przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w przedstawionej dokumentacji i warunkami niniejszej decyzji, inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami. Powyższe założenia wnioskodawcy, dotyczące planowanych zmian rodzaju i ilości zbieranych oraz przetwarzanych w poszczególnych instalacjach odpadów, stanowią podstawę oceny oddziaływania na środowisko planowanej inwestycji, dlatego zostały wpisane jako warunki realizacji inwestycji.

W dokumentacji przedstawiono oddziaływanie przedmiotowego przedsięwzięcia na stan zanieczyszczenia powietrza. Wynika z niej, że w fazie eksploatacji przedsięwzięcia, na terenie zakładu występować będzie emisja zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza, której źródłami będą: wentylacja hali przetwarzania odpadów, suszarnia, spalanie paliwa stałego w kotle oraz magazyn substancji chemicznych. Źródłem emisji nieorganizowanej będzie emisja zanieczyszczeń z ruchu pojazdów osobowych, ciężarowych oraz maszyn poruszających się na terenie zakładu. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie wiązało się z budową i montażem nowych urządzeń. Wszystkie wyżej wymienione urządzenia potrzebne do przetwarzania odpadów niebezpiecznych są już zainstalowane w zakładzie i wykorzystywane w dotychczas prowadzonych procesach przetwarzania odpadów. Na dachu hali do produkcji paliw alternatywnych umieszczona jest wentylacja mechaniczna. Z raportu wynika, że suszarnia o mocy cieplnej do 950 kW, zlokalizowana na zewnątrz zakładu, jest opalana paliwem stałym – drewnem i węglem. Suszarnia wyposażona jest w urządzenie odpylające o sprawności odpylania wynoszącej 85 %. Kocioł na paliwo stałe o mocy nominalnej wynoszącej do 25 kW jest wykorzystywany do ogrzewania pomieszczeń socjalno-bytowych oraz podgrzewania wody. Wnioskodawca dopuszcza również wykorzystanie pompy ciepła jako źródło ogrzewania. W obliczeniach emisji zanieczyszczeń do powietrza uwzględniono również emisję pochodzącą z magazynu środków chemicznych, który nie jest bezpośrednio związany z przedmiotowym przedsięwzięciem, aby zobrazować skumulowane oddziaływanie przedsięwzięcia na jakość powietrza.

W raporcie wskazano, że instalacja do odtłuszczania pojemników oraz zestalania odpadów nie będzie stanowić źródła emisji do powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania w powietrzu substancji wprowadzanych do powietrza z zakładanych źródeł wynika, że emisje te nie będą powodować przekroczenia dopuszczalnych wartości odniesienia w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., nr 16, poz. 87) poza terenem do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, a także, że będą dotrzymane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845). W związku z tym spełnione będą wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Należy ponadto nadmienić, że skumulowane oddziaływanie zakładu z innymi istniejącymi przedsięwzięciami znajdującymi się w okolicy zostało ocenione poprzez uwzględnienie w przedstawionych obliczeniach aktualnego stanu jakości powietrza, co

jest zgodne z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu. Biorąc powyższe pod uwagę, a także uwzględniając wyniki przedstawionej w raporcie analizy, należy stwierdzić, iż przy zastosowaniu opisanych rozwiązań, inwestycja nie powinna stanowić zagrożenia dla stanu jakości powietrza w rejonie zainwestowania.

W bezpośrednim sąsiedztwie przedsięwzięcia znajdują się pola uprawne i lasy, od strony wschodniej tereny roślinności trawiastej, a za nimi Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów, od strony południowej – pozostała, niezagospodarowana część działki wnioskodawcy. Najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, znajdujące się w odległości ok. 595 m w kierunku wschodnim oraz ok. 1040 m w kierunku północno-zachodnim.

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie polegało na rozpoczęciu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych przy wykorzystaniu infrastruktury obecnie stosowanej do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na paliwo alternatywne. W skład linii do przetwarzania odpadów wchodzi następujące maszyny i urządzenia: rozdrabniarka wstępna dwuwałowa, podajnik poziomy, podajnik taśmowy załadowniczy, separator magnetyczny nadtaśmowy, rozdrabniarka końcowa, przenośnik odbiorczy zgrzeblowy, ładowarka chwytakowa oraz ładowarka teleskopowa jednonaczyniowa. Na terenie zakładu zastosowana jest również suszarnia bębnowa wyposażona w urządzenie odpylające. Urządzenie to wykorzystywane jest w celu osuszenia komponentów (odpadów) do produkcji paliwa alternatywnego lub odpadów magazynowych na terenie zakładu w celu redukcji wilgoci. Prowadzone procesy będą źródłem emisji hałasu do środowiska. Emisja hałasu będzie pochodziła także z hali przetwarzania odpadów, wewnątrz której pracują obecnie i będą pracować urządzenia do produkcji paliwa alternatywnego. Hala wykonana jest w technologii murowanej, a hałas z hali emitowany będzie do środowiska przez dwie otwarte bramy. Źródłami hałasu są ponadto: pracujące całodobowo wentylatory dachowe (16 szt.) o poziomie mocy akustycznej 80 dB i wentylator suszarni bębnowej o poziomie mocy akustycznej 108 dB pracujący w porze dnia, wentylator suszenia paliw o poziomie mocy akustycznej 96 dB. Zewnętrznym źródłem hałasu jest też rozdrabniarka wstępna Meteor 3200 - poziom mocy akustycznej 103 dB, rozdrabniarka pośrednia dwuwałowa Mewa UC130 - poziom mocy akustycznej 101 dB. Rozdrabniarki pracować będą przez całą dobę.

Po rozpoczęciu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych proces przetwarzania odpadów będzie analogiczny do prowadzonego obecnie. Główna zmiana polega na przeniesieniu linii stabilizacji odpadów (instalacji do zestalania odpadów) z hali na zewnątrz zakładu. Poziom mocy akustycznej urządzenia wynosi 120 dB, a jego praca odbywać się będzie w porze dnia przez 4 h na 8 godzin czasu odniesienia. Z przedstawionych danych wynika, że linia umieszczona będzie na placu przed halą i od strony północnej, wschodniej i zachodniej osłonięta zostanie ścianą pełną szczelną dla fali akustycznej (murem oporowym i ścianą zasieków) o wysokości 2,4 m n.p.t.

Źródłem hałasu będą również przejazdy pojazdów lekkich/dostawczych (do 3,5 t) oraz pojazdów ciężkich (powyżej 3,5 t), związane z funkcjonowaniem inwestycji. Natężenie ruchu pojazdów wyniesie 32 pojazdy ciężkie i 16 pojazdów lekkich w odniesieniu do 8 godzin czasu odniesienia dla pory dnia oraz 1 pojazd ciężki

i 3 pojazdy lekkie w odniesieniu do 1 godziny pory nocy. Na terenie zakładu pracować będą 2 ładowarki, 2 wózki widłowe i żuraw wykonujący operacje na placu. Utwardzony teren w większości jest ogrodzony betonowym płotem o wysokości ok. 2 m. Po stronie zachodniej zlokalizowane są boksy do magazynowania, o wysokości od 2,40 m do 5 m, które pełnią funkcję ekranującą.

Dla powyższych warunków w raporcie wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku i wyznaczono poziom hałasu emitowanego przez przedsięwzięcie na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie przed hałasem. Z zaprezentowanych obliczeń wynika, że hałas powodowany działalnością przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia poziomu dopuszczalnego określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W analizie akustycznej przyjęto, że linia stabilizacji odpadów, która w ramach realizacji przedsięwzięcia zostanie przeniesiona z hali na zewnątrz będzie osłonięta ścianą pełną o wysokości 2,4 m oraz pracować będzie tylko w porze dnia, przez 4 h w ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin. W związku z tym w niniejszej decyzji taki tryb pracy urządzenia został wpisany jako warunek realizacji przedsięwzięcia.

Teren inwestycji znajduje się poza obszarami głównych zbiorników wód podziemnych i stref ochronnych ujęć wód podziemnych. Najbliżej położone ujęcia wód podziemnych znajdują się w odległości ok. 250 m. Na terenie inwestycji i w jej otoczeniu nie występują jeziora. Na terenie inwestycji znajduje się rów melioracyjny. Po przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków hydrogeologicznych, uwzględniając skalę, charakter przedsięwzięcia oraz jego lokalizację, wzięwszy pod uwagę planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, w tym rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i magazynowania oraz postępowania z odpadami, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, w tym wody podziemne i powierzchniowe.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336). Najbliżej położone obszary Natura 2000: specjalny obszar ochrony siedlisk Uroczyska Płyty Krotoszyńskiej PLH300002 oraz obszar specjalnej ochrony ptaków Dąbrowy Krotoszyńskie PLB300007 oddalone są o ok. 3,4 km od granic inwestycji. Realizowane będzie w obrębie północnej, zagospodarowanej i w przeważającym stopniu utwardzonej części działki. Inwestycja nie będzie związana z zajęciem nowych terenów, prowadzeniem prac budowlanych, montażowych, rozbiórkowych. Z uwagi na przekształcenie i ogrodzenie terenu ograniczona jest migracja oraz bytowanie zwierząt. Realizacja inwestycji nie będzie związana z wycinką drzew i krzewów. Mając na uwadze zakres inwestycji oraz jej lokalizację poza obszarami chronionymi, na terenie silnie przekształconym antropogenicznie nie stanowiącym atrakcyjnego siedliska dla chronionych gatunków zwierząt, roślin, grzybów nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji na środowisko przyrodnicze, w tym na bioróżnorodność rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedliska, w tym utraty, fragmentacji lub izolacji siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także wpływu na ekosystemy – ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku. Inwestycja nie powinna także spowodować nadmiernej eksploatacji lub niewłaściwego wykorzystania

zasobów przyrodniczych, czy przyczynić się do rozprzestrzeniania się gatunków obcych. Ze względu na lokalizację planowanej inwestycji poza obszarami chronionymi nie nastąpi również negatywne oddziaływanie inwestycji na gatunki, siedliska gatunków lub siedliska przyrodnicze będące przedmiotami ochrony obszarów Natura 2000, integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązanie z innymi obszarami chronionymi.

Z uwagi na charakter planowanego przedsięwzięcia zakłada się, że nie będzie ono miało znaczącego negatywnego wpływu na klimat. Nie przewiduje się etapu budowy i montażu, gdyż wszystkie instalacje są już wykorzystywane na terenie zakładu. Inwestycja nie będzie położona na terenach zalewowych oraz zagrożonych wystąpieniami powodzi, a także terenach zagrożonych ruchami masowymi ziemi.

Zakład nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym i dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138). Mając jednak na uwadze dotychczasowe zdarzenia pożarowe inwestor zobowiązany jest przygotować procedurę postępowania na wypadek wystąpienia zdarzeń nadzwyczajnych, co uwzględniono w warunkach realizacji niniejszej decyzji.

W raporcie przedstawiono opis wariantu proponowanego przez wnioskodawcę oraz opis racjonalnego wariantu alternatywnego. Wskazano również, że wariant proponowany przez wnioskodawcę jest jednocześnie wariantem najkorzystniejszym dla środowiska. Oceniono oddziaływanie na środowisko analizowanych wariantów oraz dokonano ich porównania. Stwierdza się, że wariant proponowany przez wnioskodawcę jest możliwy do realizacji i dla niego zostały określone w niniejszej decyzji warunki realizacji. Ocena oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, dokonana została w oparciu o szczegółowe informacje i konkretne założenia przyjęte do analiz. Dla jego lokalizacji wskazanej w raporcie, przy zachowaniu wszelkich przyjętych założeń oraz spełnieniu warunków realizacji przedsięwzięcia wskazanych w niniejszej decyzji, wykazano, że przedmiotowa inwestycja nie będzie powodowała przekroczenia standardów jakości ochrony środowiska.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zasięg oddziaływania inwestycji, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Burmistrza Kobyłina w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie art. 127 a KPA przed upływem terminu wniesienia odwołania, strona może przedstawić oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia Burmistrzowi Kobyłina oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Integralną częścią niniejszej decyzji jest załącznik nr 1 Charakterystyka przedsięwzięcia.

BURMISTRZ
Tomasz Lesiński

Otrzymują:

1. Karolina Golec
ul. Bogedaina 3 pok.121
50-514 Wrocław
2. Strony postępowania przez obwieszczenie zgodnie z art. 49 k.p.a.
3. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Jana Henryka Dąbrowskiego 79, 60-529 Poznań
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Krotoszynie
ul. Floriańska 10, 63-700 Krotoszyn
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu
ul. Norwida 34, 50-950 Wrocław
4. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań.
5. Starostwo Powiatowe w Krotoszynie
ul. 56 Pułku Piechoty Wlkp.10, 63-700 Krotoszyn (decyzja ostateczna)

Załącznik do decyzji nr RiOŚ 6220.02.25.2023 z dnia 9 listopada 2023 r.

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie polegało na rozpoczęciu produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych przy wykorzystaniu infrastruktury obecnie stosowanej do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na paliwo alternatywne. Ponadto w ramach przedsięwzięcia zmianie ulegnie lokalizacja, funkcjonującej na terenie zakładu, instalacji do zestalania odpadów niebezpiecznych. Zostanie ona przeniesiona z hali, na zewnątrz zakładu, w miejsce utwardzone, zadaszone i wydzielone dwoma betonowymi ścianami. Realizacja inwestycji nie będzie związana z fazą budowy bądź montażu. Wszystkie niezbędne maszyny i urządzenia potrzebne do przetwarzania odpadów niebezpiecznych są już zainstalowane w zakładzie i wykorzystywane w dotychczas prowadzonych procesach przetwarzania odpadów.

W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego przetwarzane będą maksymalnie następujące ilości odpadów niebezpiecznych:

- 1 510 Mg/rok,

- 5 Mg/dobę,

W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego przetwarzane będą maksymalnie następujące ilości odpadów innych niż niebezpieczne:

- 22 650 Mg/rok,

- 75 Mg/dobę

Lokalizacja przedsięwzięcia:

Przedmiotowe przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane w gminie Kobylin, na części działki ewidencyjnej nr 973 w obrębie miejscowości Rzemiechów. Teren przedsięwzięcia jest zagospodarowany i przekształcony antropogenicznie. Znajdują się na nim hale produkcyjne, magazyn chemiczny, zaplecze socjalne a także boksy (zasieki) do magazynowania odpadów. Teren jest utwardzony i w dużej części ogrodzony betonowym płotem. Teren przedsięwzięcia sąsiaduje głównie z użytkami rolnymi oraz od strony północnej z drogą powiatową. W sąsiedztwie znajdują się także lasy i Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów.

Planowane przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane poza obszarami wodno-błotnymi oraz innymi obszarami o płytkim zaleganiu wód podziemnych, poza obszarami wybrzeży, środowiskiem morskim i obszarami przylegającymi do jezior, poza obszarami górskimi i leśnymi, poza obszarami uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej, poza obszarami ochronionymi i korytarzami ekologicznymi. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie występują wody powierzchniowe stojące bądź płynące a także GZWP.

Charakterystyka procesów produkcyjnych:

Planowany do rozpoczęcia proces przetwarzania odpadów niebezpiecznych na paliwo alternatywne będzie analogiczny do, prowadzonego obecnie, przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne. Docelowo paliwo alternatywne będzie produkowane z odpadów niebezpiecznych z niewielkim dodatkiem odpadów innych niż niebezpieczne w celu osiągnięcia odpowiednich parametrów jakościowych. Ww. proces stanowi odzysk odpadów R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 ustawy o odpadach. Finalnym produktem przetwarzania odpadów niebezpiecznych będzie

paliwo alternatywne czyli odpad o kodzie 19 12 11* - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne. Instalacja zlokalizowana jest częściowo w hali a częściowo na zewnątrz budynku, na utwardzonym podłożu. Surowcem do produkcji paliwa alternatywnego są głównie odpady niebezpieczne (niewielki dodatek będą stanowić odpady inne niż niebezpieczne dodawane w celu osiągnięcia odpowiednich parametrów jakościowych paliwa). W skład linii do przetwarzania odpadów niebezpiecznych wchodzi następujące maszyny i urządzenia: rozdrabniarka wstępna i końcowa, podajniki (poziome, taśmowe), separator magnetyczny, przenośnik odbiorczy, ładowarki (chwytakowa i teleskopowa). Proces przetwarzania odpadów rozpocznie się od przyjęcia odpadów do przetwarzania i rozładowania ich w odpowiednich miejscach magazynowania na terenie zakładu. Kolejno odpady zostaną poddane ocenie przydatności do procesu przetwarzania. Następnie odpady zostaną przetransportowane do leja zasypowego rozdrabniarki wstępnej, w której zostaną wstępnie rozdrobnione. Z odpadów zostaną odseparowane metale żelazne. Tak przygotowane odpady zostaną przetransportowane do rozdrabniarki końcowej gdzie zostaną rozdrobnione do wymaganej frakcji końcowej. Przetworzone odpady zostaną przetransportowane do miejsc magazynowania w celu ich dalszego zagospodarowania przez kolejnych posiadaczy odpadów.

Przewidywane oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko:

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie związana z pracami budowlanymi bądź montażowymi. Wszystkie maszyny i urządzenia niezbędne do rozpoczęcia procesu przetwarzania odpadów niebezpiecznych są obecnie wykorzystywane do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na paliwo alternatywne. Tym samym nie dojdzie do oddziaływania fazy realizacji na środowisko.

Oddziaływanie instalacji na powietrze atmosferyczne będzie związane z funkcjonowaniem kotła na potrzeby części socjalno – biurowe, pracą wentylacji mechanicznej hali przetwarzania odpadów, pracą suszarni, wentylacją magazynu substancji chemicznych a także ruchem pojazdów i maszyn po terenie inwestycji. Do wyznaczenia wskaźników emisji posłużono się pomiarami emisji z obecnej instalacji oraz danymi literaturowymi. Przeprowadzona, przy pomocy programu Operat FB, analiza dyspersji zanieczyszczeń wykazała brak ponadnormatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze. W analizie dokonano oceny skumulowanego oddziaływania uwzględniając istniejące źródła emisji.

Podczas pracy instalacji generowany będzie hałas. Jego źródłem będzie ruch pojazdów i wózków widłowych, praca wentylatorów dachowych, suszarni, rozdrabniarek, ładowarek, HDS. Analizę akustyczną przeprowadzono przy użyciu oprogramowania CadnaA® ©DataKustik GmbH Dongle: L42342 w oparciu o model propagacji dźwięku zgodny z normą PN-ISO 9613-2 „Akustyka. Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczeniowa” (Dyrektywa 2002/49/WE z dnia 25 czerwca 2002 r.). Najbliższa zabudowa podlegająca ochronie akustycznej zlokalizowana jest 595 m od inwestycji w kierunku wschodnim. Przeprowadzona analiza propagacji hałasu w środowisku pozwala stwierdzić, iż nie dojdzie do przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie.

W związku z funkcjonowaniem inwestycji można wyodrębnić dwa źródła ścieków: ścieki bytowe generowane przez pracowników oraz ścieki przemysłowe w postaci odcieków z miejsc magazynowania odpadów wraz z wodami opadowymi z terenów

utwardzonych. Ponadto kanalizacją wewnątrzzakładową zbierane będą czyste wody opadowe z połaci dachowych. Ścieki bytowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego. Zbiornik będzie systematycznie opróżniany a ścieki przewożone do oczyszczalni ścieków. Odcieki z miejsc magazynowania odpadów będą zbierane przy pomocy odwodnienia terenu realizowanego poprzez system urządzeń kanalizacyjnych, składających się z sieci rur, studni kontrolnych oraz wpustów ulicznych. W ten sam sposób odprowadzane będą wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych. Kolejno mieszanina ścieków przemysłowych, po uprzednim oczyszczeniu w separatorach ropopochodnych, trafi do szczelnych zbiorników bezodpływowych. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości ścieki będą przewożone wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków. Niezanieczyszczone wody opadowe i roztopowe pochodzące z dachów budynków kubaturowych odprowadzane będą do ziemi bez oczyszczania. Wody będą odprowadzane wewnątrzzakładowym systemem kanalizacji deszczowej do szczelnego podziemnego zbiornika o pojemności 10 m³ a następnie zostaną przepompowane do zbiornika chłonnego po pojemności 133 m³. Utwardzenie i skanalizowanie terenu przedsięwzięcia zminimalizuje możliwość dostania się zanieczyszczeń do wód podziemnych bądź spływu powierzchniowego. Urządzenia kanalizacyjne będą szczelne, uniemożliwiając migrację ścieków do środowiska. Ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych z pojazdów i maszyn, poruszających się po terenie inwestycji, będą natychmiast usuwane a utwardzone podłoże uniemożliwi ich przedostanie się do środowiska. Tym samym przedsięwzięcie nie będzie stanowić zagrożenia dla wód powierzchniowych i podziemnych.

Na terenie zakładu prowadzone jest zbieranie odpadów, przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne na paliwo alternatywne, zestalanie odpadów spoiwem hydraulicznym oraz odtłuszczanie pojemników w myjce. Nowym procesem będzie przetwarzanie odpadów niebezpiecznych na paliwo alternatywne. Wszystkie odpady będą magazynowane w przystosowanych do tego celu pojemnikach, zbiornikach, kontenerach, bądź luzem w uporządkowany sposób. Wszystkie wytworzone odpady magazynowane będą w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego.

Odpady będą magazynowane w sposób zapobiegający ich rozprzestrzenianiu się poza miejsca magazynowania, a także w sposób zabezpieczający przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady płynne magazynowane będą w pojemnikach wyposażonych w zawody bezpieczeństwa w celu wyeliminowania możliwości wycieku substancji zgromadzonych w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym placu magazynowym wyposażonym w instalację odwadniającą, kierującą ścieki do separatorów a następnie do bezodpływowych zbiorników.

Ze względu na przekształcenie i zagospodarowanie terenu przedsięwzięcia inwestycja nie będzie oddziaływać na rośliny, zwierzęta, grzyby i siedliska przyrodnicze. Ogrózenie terenu inwestycji uniemożliwi dostanie się zwierząt i wpłynie na ograniczenie możliwości migracji zwierząt przez teren zakładu. Usytuowanie przedsięwzięcia pozwala jednak stwierdzić, iż tereny położone w jego sąsiedztwie stanowić będą doskonałe siedlisko alternatywne oraz obejście alternatywne dla zwierząt migrujących. Ponieważ zakład nie będzie stanowił całkowitej bariery w swobodnym przemieszczaniu się zwierząt nie istnieje również ryzyko izolacji poszczególnych populacji, a co za tym idzie ryzyko chowu wsobnego, przyczyniającego się do osłabienia populacji danego gatunku. Wpływ emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz emisji hałasu będzie niewielki.

Na przedmiotowym obszarze dominuje krajobraz rolniczy i leśny. W kierunku północnymi zachodnim przeważają pola uprawne, natomiast na wschód i południe od przedsięwzięcia dominują tereny leśne. W kierunku wschodnim znajduje się PSZOK. Tereny te charakteryzują się niskimi wartościami krajobrazowymi. Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na rozpoczęciu przetwarzania odpadów niebezpiecznych na paliwo alternatywne przy wykorzystaniu istniejącego zaplecza maszyn i urządzeń, nie wpłynie zatem na krajobraz. W sąsiedztwie przedsięwzięcia nie znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej, w związku z czym jedynymi obserwatorami zmian w krajobrazie będą uczestnicy ruchu drogowego na przebiegających w sąsiedztwie przedsięwzięcia jezdniach.

Na terenie zakładu i w jego sąsiedztwie nie występują obiekty oraz tereny objęte ochroną na podstawie przepisów o ochronie dóbr kultury, w tym ustawy o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami. Planowane przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane na terenie przekształconym antropogenicznie i zagospodarowanym. W związku z powyższym na żadnym etapie nie dojdzie do oddziaływania na zabytki, dobra materialne i krajobraz kulturowy.

Przedsięwzięcie zostanie umiejscowione w znacznej odległości od terenów chronionych. Na obszarze inwestycji i w jej sąsiedztwie nie występują prawnie ustanowione formy ochrony przyrody, siedliska zwierząt ani skupiska grzybów lub roślin chronionych. Teren inwestycji ma charakter przemysłowy i nie posiada szczególnych walorów krajobrazowo-przyrodniczych. Najbliższą formą ochrony przyrody jest pomnik przyrody oraz Specjalny Obszar Ochrony Natura 2000 Uroczyska Płyty Krotoszyńskiej oraz Obszary Specjalnej Ochrony Natura 2000 Dąbrowy Krotoszyńskie. Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza korytarzami ekologicznymi. Zamierzenie na żadnym z etapów nie będzie wywierało wpływu na tereny chronione ani łączące je korytarze ekologiczne.

Planowana inwestycja nie kwalifikuje się do inwestycji o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu nieprzekroczenie progów ilości magazynowanych jednocześnie substancji wymienionych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu do zakład o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W analizowanym zakładzie mogą jednak potencjalnie wystąpić sytuacje awaryjne m.in. przerwy w dostawie energii i wody, wyciek i rozlanie chemikaliów, pożar. Przedsięwzięcie, dzięki swojej lokalizacji i wykonaniu obiektów budowlanych zgodnie z prawem budowlanym, będzie przystosowane do katastrof naturalnych takich jak powódzie, pożary, fale upałów, susze, nawalne deszcze i burze. Eksploatacja oraz likwidacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie wpłynie na zmiany klimatyczne. Nie zostanie naruszona równowaga biologiczna oraz nie wystąpi poważne ryzyko środowiskowe, które mogłoby doprowadzić do znaczących zmian klimatycznych, zarówno w Polsce, jak i na świecie. Przedmiotowa inwestycja nie będzie wywierać znaczącego wpływu na klimat, ani powodować jego zmian zarówno na etapie eksploatacji jak i ewentualnej likwidacji.

Inwestor planuje podjęcie szeregu działań mających na celu minimalizację oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Planowane przedsięwzięcie nie będzie się wiązać z pracami budowlanymi bądź montażowymi. Wszystkie maszyny i urządzenia niezbędne do rozpoczęcia procesu przetwarzania odpadów niebezpiecznych są obecnie wykorzystywane do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na paliwo alternatywne. Tym samym nie ma potrzeby stosowania działań mających na celu ograniczanie oddziaływania fazy realizacji przedsięwzięcia

na środowisko. W celu ograniczenia emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń i emisji hałasu prowadzone będą następujące działania: utrzymanie placu, po którym poruszają się maszyny i pojazdy, w czystości, zapobiegając pyleniu wtórnemu, właściwa organizacja ruchu pojazdów, wykorzystywanie pojazdów i maszyn sprawnych technicznie i ich okresowa kontrola, unikanie pracy pojazdów na biegu jałowym. Właściwe magazynowanie odpadów ograniczy negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsca magazynowania odpadów zostaną zorganizowane na terenie będącym własnością Inwestora. Odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w tym stanu skupienia odpadów, nie powodując zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych. Magazynowanie będzie się odbywać w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w sposób minimalizujący wpływ czynników atmosferycznych. Miejsca magazynowania odpadów będą oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania będą skanalizowane i będą posiadały utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem do zbiorników bezodpływowych będą oczyszczane w separatorach substancji ropopochodnych. Infrastruktura do odprowadzania ścieków przemysłowych i bytowych będzie szczelna i uniemożliwi migrację zanieczyszczeń do środowiska.

ZALĄCZNIK DO DECYZJI

z dnia 8.11.2023 r.

Znak RIOS 0220.02.21-2023

BURMISTRZ

Tomasz Lesiński